

ИНСТРУКЦИЯ № 002-И-У/10
по устройству и эксплуатации покрытия на основе
огнезащитной краски «Нертекс-Д»

Содержание

	стр.
1. Общая характеристика покрытия	2
2. Характеристики краски	3
3. Подготовка поверхности конструкции и оборудования перед нанесением огнезащитного покрытия	3
4. Технология устройства огнезащитного покрытия	4
5. Контроль производства работ	5
6. Указания по эксплуатации	5
7. Требования по охране окружающей среды	5
8. Требования по технике безопасности	6
9. Дополнительные указания	6
Лист регистрации изменений и дополнений	8
Лист ознакомления	9

Общая характеристика покрытия

- 1.1. Покрытие на основе огнезащитной краски «Нертекс-Д» (далее – покрытие) обладает требуемой огнезащитной эффективностью и специально предназначено для огнезащитной обработки различных объектов из древесины и материалов на ее основе.
- 1.2. Покрытие обеспечивает I группу огнезащитной эффективности и переводит древесину и материалы на её основе в категорию трудносгораемых материалов, согласно ГОСТ Р 53292–2009 «Огнезащитные составы и вещества для древесины и материалов на ее основе. Общие требования. Методы испытаний».
- 1.3. Покрытие формируется путём послойного нанесения огнезащитной краски «Нертекс-Д» (ТУ 2316–002–88712501–10) (далее – краски) на поверхность материалов или конструкций (далее – поверхность).
- 1.4. Технология производства, нанесения краски и условия эксплуатации покрытия разработаны специалистами ООО «СтройЗащита» и являются собственностью фирмы.
- 1.5. Покрытие сертифицировано в системе ГОСТ Р, ССПБ, имеет санитарно-эпидемиологическое заключение.
- 1.6. Устройство покрытия может осуществляться только персоналом организации, имеющей соответствующее разрешение (допуск, лицензию) на проведение противопожарных и огнезащитных работ.

2. Характеристики краски

2.1. Основные свойства краски (ТУ 2316-002-88712501-10) представлены в таблице 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Значение
1.	Цвет	белый
2.	Сухой остаток	67 ± 2
3.	Плотность, кг/м ³ , не менее	1300 ± 100
4.	Степень перетира, мкм, не более	100
5.	Теоретический расход краски для обеспечения I группы огнезащитной эффективности, г/м ² , не менее	250

2.2. Срок хранения краски в герметично закрытой таре предприятия-изготовителя составляет 12 месяцев с момента выпуска.

3. Подготовка поверхности конструкции и оборудования перед нанесением огнезащитного покрытия

3.1. Подготовка поверхности перед нанесением краски.

3.1.1. Поверхность очищается от пыли и грязи при помощи влажной ветоши.

3.1.2. Масляные и жировые пятна, в случае наличия таковых, удаляются обработкой с поверхности растворителем (растворитель № 646, ацетон, уайт-спирит и т.п.) или раствором моющих средств.

3.2. Подготовка материалов и оборудования.

3.2.1. Перед нанесением краска в таре тщательно перемешивается электрическим миксером с насадкой турбулентного типа в течение 5–10 минут.

3.2.2. Технологическое оборудование размещается на площадке наиболее рациональным образом.

3.2.3. Проверяется работоспособность всех составляющих технологического оборудования.

4. Технология устройства огнезащитного покрытия

4.1. Условия нанесения краски:

- температура окружающей среды – не ниже +5 °С;
- относительная влажность воздуха – не более 90 %;
- влажность обрабатываемой краской древесины – не более 15 %.

4.2. Нанесение краски осуществляется механизировано, при помощи агрегатов безвоздушного напыления высокого давления с плунжерным насосом («Грако», «Вазнер» и т.п.), или вручную – кистью или валиком.

4.3. Перед нанесением краски с агрегатов высокого давления необходимо снять фильтры грубой и тонкой очистки. Для обеспечения исправной работы агрегатов в процессе производства работ не допускать попадания в тару с краской посторонних веществ.

4.4. Краска наносится за один–два приёма, общим теоретическим расходом не менее 250 г/м². Практический расход краски зависит формы конструкции, размера и степени доступности к обрабатываемой поверхности, а также от квалификации рабочего персонала.

4.5. При нанесении в два приёма межслойная выдержка должна составлять не менее 1 часа.

4.6. При нанесении краски необходимо обеспечивать 100 % укрывистость поверхности.

4.7. Окончательная сушка покрытия составляет 2–3 суток.

5. Контроль производства работ

5.1. Межоперационный контроль (замер промежуточных толщин покрытия, соблюдение технологии нанесения и т.д.) в процессе производства работ осуществляются руководителем работ.

5.2. Окончательный контроль устройства покрытия осуществляется привлечёнными организациями, имеющими аккредитацию в данной области, совместно (если это возможно) со специалистами ООО «СтройЗащита».

5.3. При контроле оцениваются внешний вид и сплошность покрытия. Метод контроля – визуальный. Покрытие должно обеспечивать 100 % укрывистость поверхности, на нём должны отсутствовать трещины и отслоения.

6. Указания по эксплуатации

6.1. Эксплуатация покрытия осуществляется в закрытых помещениях без прямого попадания капельной влаги.

6.2. Температурный интервал для среды эксплуатации покрытия составляет от –50 до + 50 °С.

6.3. Срок эксплуатации покрытия составляет не менее 15 лет.

7. Требования по охране окружающей среды

7.1. В процессе эксплуатации покрытия вредного воздействия на окружающую среду не оказывается.

7.2. Отходы производства работ по устройству покрытия следует сортировать и складировать со строительным мусором. Запрещается выбрасывать отходы в водоёмы и почву или оставлять на месте после завершения производства работ.

8. Требования по технике безопасности

8.1. К работам по устройству покрытия допускается персонал, прошедший специальный курс обучения и аттестованный по данным видам работ.

8.2. При работах по устройству покрытия следует пользоваться средствами индивидуальной защиты.

8.2.1. Защита органов дыхания осуществляется с помощью газо-пылезащитных респираторов.

8.2.2. Защита кожных покровов осуществляется с помощью специальной одежды (резиновые перчатки, х/б комбинезоны).

8.3. При попадании материала покрытия в глаза поражённое место необходимо промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

8.4. Следует избегать попадания компонентов покрытия и сопутствующих материалов внутрь организма перорально.

8.5. Для обеспечения безопасности и сохранения здоровья следует избегать контакта продуктов питания и средств личной гигиены с компонентами покрытия.

8.6. В целях обеспечения пожаровзрывобезопасности при работах по нанесению антикоррозионной и покрывной красок запрещается:

- курить и проводить сварочные работы;
- производить работы по устройству покрытия в местах возможного

возникновения открытого пламени.

9. Дополнительные указания

9.1. При нанесении краски допускается использование любого другого оборудования, отвечающего требованиям вышеописанного технологического процесса.

9.2. Допускается разбавление краски водой в количестве до 10 % масс. в случае её загустевания или для улучшения технологичности нанесения.

9.3. В случае необходимости гидроизоляции покрытия и (или) придания ему декоративных свойств рекомендуется наносить поверх покрытия слой краски покрывной слой на основе «ХВ-785» ГОСТ 7313-75 или «ПФ-115» ГОСТ 6465-76 (или других по согласованию с фирмой изготовителем).

9.3.1. Нанесение производится за один приём расходом 150–250 г/м².

9.3.2. При нанесении необходимо обеспечивать 100 % укрывистость.

9.4. Продолжительность сушки покрытия перед нанесением покрывной краски должна составлять не менее 4–5 суток.

9.5. Возможно нанесение покрывной краски двумя слоями. Межслойная выдержка осуществляется в течение 1 часа.

9.6. Продолжительность окончательной сушки покрытия составляет 1–2 суток.

9.7. При возникновении вопросов по устройству и эксплуатации покрытия, не рассмотренных в настоящей инструкции, рекомендуется обращаться к специалистам ООО «СтройЗащита».

Руководитель отдела технологий огнезащиты



Р.Ш. Габдулин

Главный технолог



П.Н. Гаращук

Лист регистрации изменений и дополнений

№ изменения	Количество листов в изменении	Краткое содержание изменения	Дата утверждения	Лицо, зарегистрировавшее изменение и дополнение		
				Должность	Подпись	Фамилия
1	2	3	4	5	6	7

[illegible]

